





ビス留めをする ー致した4ヵ所のビス穴を、
32×4mmビ ス(黒)で留めます。





右脚をビス留めした状態 写真を参考に、右脚をビス留めした状態を確認しましょう。



両脚を取り付けた 胴体フレーム(後)を裏返す 胴体フレーム(後)と両脚を持って裏返して、正面に向け ます。

# ※この写真はATOMの正面になります

右脚

# 胴体フレーム(後)に左脚を取り付ける



# 胴体フレーム(後)と 左脚を用意する

右脚を取り付けた胴体フレーム(後)と850号 で完成した左脚を用意します。



# 胴体フレーム(後)に左脚を取り付ける

胴体フレーム(後)の左下にある穴と、左脚にあるサーボホーンの位置を合わせて取り付けます。こ の時、胴体フレーム(後)の切り欠きと、サーボホーンのDカットの位置を合わせると、4ヵ所のビ ス穴が一致します。





#### 胴体フレーム(前)を用意する ●胴体フレーム(前)を用意し、四角い枠がある面を手前に して持ちます。



ビス留めをする ス(黒)で留めます。



左脚をビス留めした状態 ー致した4ヵ所のビス穴を、
③2×4mmビ 写真を参考に、左脚をビス留めした状態を確認しま しょう。



※この写真はATOMの背面になります





# 胴体フレーム(前)に両脚のハーネスを通す

両脚から伸びる3本ずつのハーネスを、胴体フレーム(前)にある2 つの大きな穴にそれぞれ通します。ハーネスに貼った白シールが 外れないように、またフレームに挟まないように注意しましょう。





### 両脚を持って裏返す!

胴体フレーム(後)は、両脚を持って裏 返してください。片脚だけ持って裏返 すと、脚が無理な方向に開き、破損の 原因になります。



# 胴体フレーム(後)に胴体フレーム(前)を取り付ける



## 胴体フレーム(前)の 取り付け位置を確認 する

胴体フレーム(前)の取り付け位置を確 認しましょう。胴体フレーム(前)の下 部分にある、2つの大きな穴(赤丸部分) が、それぞれ右脚、左脚のハーネスが 伸びている円筒部分にはまります。





胴体フレーム(前)を取り付ける 両脚のハーネスを胴体フレーム(前)に通したら、胴体フ レーム(後)に取り付けます。右脚、左脚の円筒部分がし っかりはまっていることを確認しましょう。





# ①のビス穴のビス留めは指を添えて行う

まずは工程12で確認したビス穴のうち、①のビス穴を今号で提供の④2.6×6mmビス(黒)で留めます。 2×4mmビス(黒)だと空回りしてしまいますので、間違えないようにしましょう。①のビス穴がある部分 はパーツが細く、無理に力をかけるとパーツが破損する恐れがあるので、ビス留めを行う時はビス穴の 裏側に指を添えて行いましょう。添えた指をドライバーで突いてケガをしないように注意してください。



ビス穴の位置を

胴体フレーム(後)に胴体フレーム

(前)を取り付け、隙間がないこと

を確認したら、写真を参考に7ヵ

所のビス穴を確認しましょう。

確認する

残りをビス留めする

残りの6ヵ所のビス穴を工程14の番号の順番に ④2.6×6mmビス(黒)で留めていきます。



## ビス留めの状態を確認する

7ヵ所のビス留めが済んだら、胴体フレーム(前)と胴体フレーム(後)を持って、それぞれ を軽く引っ張ってみましょう。パーツの間に隙間ができる場合はビスの締め付けが足りて いません。すべてのビスの頭がパーツに密着しているか確認しましょう。



# 胴体フレームに両脚を 取り付けた状態

写真を参考に、両脚を取り付けた胴体フレームの状態を 確認しましょう。





簡易テスト基板を用意する 54号で組み立てた簡易テスト基板を用意します。



# サーボモーター(ID10)のハーネスを 簡易テスト基板と繋ぐ

右脚から伸びるサーボモーター(ID10)用ハーネスの黒いコネクタ(白シールなし)を、テス ト基板用延長ハーネスの3連ハブ基板に取り付けます。



# 10桁を「1」、1桁を「0」に合わせる

ロータリースイッチにスイッチ用ノブを取り付け、10桁の 数字を「1」、1 桁を「0」に合わせます。スイッチは1つ の数字ごとにカチッと手応えがある仕様になっているので、 手応えを感じながら回すと正しく合わせられます。





クリーナークロスを胴体フレームに被せる
右脚を折り曲げておく





動作確認ボタンを押す 右手で動作確認ボタンを押します。動作確認ボタンを押す と、緑の点滅とともに、工程29の動作を開始します。



#### 電源をOFFにし、ハーネスを抜く 電源をOFFにして、テスト基板用延長ハーネスからサーボ モーター(ID10)のハーネスを抜きます。



# 右脚の動作角度を見る

動作は、①右脚が外側に開く(目安:約96度)、2 右脚が内側に閉じる(目安:約96度)。 これらの動作をしたのち、右脚が2の状態になれば異常はありません。



動作の途中でカ クッとなることが ありますが、赤が 点滅しなければ問 題ありません。

#### 29でエラーが出た場合は サーボモーター(ID10)の動作確

サーボモーター(ID10)の動作確認中に赤が点滅する場合は動作確認エラーです。もう ー度、工程21から試してもエラーが出る場合は、今号のP266~267を参照して、 原因の解消を目指しましょう。

# サーボモーター(ID15)の動作確認を行う



# 右脚を伸ばして左脚を閉じる

サーボモーター(ID15)の

工程33で確認したハーネスを、テスト基板用延

長ハーネスの3連ハブ基板に取り付けます。

簡易テスト基板と繋ぐ

工程27で折り曲げた右脚と、工程25で開いた左脚を、一旦 元の状態に戻します。

35

状態を確認しましょう。



胴体フレームの向きを変える ID15のハーネスを確認する

簡易テスト基板と繋いだ状態

サーボモーター(ID15)と簡易テスト基板を繋いだ





左にくるように向きを変えておきましょう。の黒いコネクタ(白シールなし)を確認しましょう。



# 10桁を「1」、1桁を「5」

ある仕様になっているので、手応えを感じなが ら回すと正しく合わせられます。



電源スイッチを ONにする

ONにします。



# 右脚を少し開いておく

簡易テスト基板の電源スイッチを に少し開いておきましょう。





動作確認ボタンを押す 右手で動作確認ボタンを押します。動作確認ボタンを 押すと、緑の点滅とともに、工程のの動作を開始します。



電源をOFFにし、ハーネスを抜く 電源をOFFにして、テスト基板用延長ハーネスから



ロータリースイッチ ロータリースイッチを10桁、1 桁 しょう。



ハーネスを

34



## に合わせる 10桁の数字を「1」、1桁を「5」に合わせます。 スイッチは1つの数字ごとにカチッと手応えが



4k

を「0」「0」にする

ともに「0」に戻します。

265

# 29 41 の動作確認が正常に行えない場合のトラブルシューティング

動作確認のエラーは、大きく分けてLDとLDのとうに分けられ このページを参照してエラーの原因を探り、解消を目指しまし 各項目を確認したらそれぞれ動作確認を行ってください。	よ9。 よう。 このトラブルシューティングは16号、31 ~ 32号、34 ~ 37号 44 ~ 47号、49 ~ 50号の組み立てガイドを参照しながら進ん ていきます。
動作確認時のエラー内容	チェック内容
■「動作確認」ボタンを押して緑が点滅し動作を開始したが、しばらくして赤(エラー)が点滅する	サーボモーター(ID10またはID15)の0点とサーボホーン と樹脂パーツの切り欠きの位置確認。を参照 こちらの症状の場合は、 イワロの確認事項には問題がない状況です。
<b>日「動作確認」ボタンを押すと 少しも動かずに赤(エラー)が点滅する</b> こちらの症状の場合は、まずは分解が不要な <b>7</b> を確認してください。 その後、右記の手順でひとつずつ確認してください。	<ul> <li>簡易テスト基板の確認 3を参照</li> <li>2を確認後、動作確認が改善しない場合は 2を確認。</li> <li>サーボモーターとハーネスの接続確認 2を参照</li> <li>うを行っても改善しない場合は 5を確認。</li> <li>IDの初期化と書き込み 5を参照</li> </ul>

#### - <mark>ア 😏 💶</mark> の作業は分解が必要になるので、必要に応じてP267の分解・確認作業を行いましょう

# サーボモーター (ID10、15)の0点とサーボホーンと樹脂パーツの切り欠きの位置確認

正しくない状態1の対処法

#### アの確認ポイント

動作確認の途中で赤が点滅する場合は、多くの場合、0点(白い点)や切り欠きの 切り欠きから0点(白い点)が見えない場合、ID10はP267の<mark>1</mark> 位置が正しくありません。サーボモーター(ID10またはID15)の0点(白い点) ~ 🖪、ID15は 🚺 ~ 🖪 を行い、サーボモーターを取り出した後、 とサーボホーンの切り欠きの位置が正しく一致しているか、さらに樹脂パーツの切 P65の「0点(白い点)と切り欠きの合わせ方」を参照して取り り欠きの位置と0点(白い点)が正しい位置関係になっているか確認しましょう。付け直してください。 この確認作業は分解することなく行えます。下記の写真を参考に確認しましょう。







洪洪 オスナ の





ハーネスの接続やロータリースイッチの数字が正しいか など、簡易テスト基板が正常に動作しているかを確認し ます。詳しくはP66 C を参照してください。

# ヷ サーボモーターとハーネスの接続確認

サーボモーターに取り付けたハーネスの接続を確認しましょう。詳しくはP66Dを参 照してください。※(ID10)(ID15)ともに、P267の「サーボモーター(ID10)、(ID15) の取り出し手順」を参照し、サーボモーターを取り出してから確認すること。

※剝がした黒シールはコネクタの状況を確認後、再び同じシールを貼り直してください。

# 🗖 IDの初期化と書き込み

✔ 
⑦
の項目を試してもエラーが改善しない場合は、サーボモーターに異なるIDが書き込まれている ことが原因だと考えられます。一度サーボモーターを初期化し、正しいIDを書き込み直しましょう。

#### 初期化の手順(※簡易テスト基板を用意してください)

● ⑦で取り出したサーボモーター(ID10またはID15)を用意する ❷ ロータリースイッチを「8」「8」に合わせる 初期化コマンド

※サーボモーターを初期化する際は、必ず組 み込んだ樹脂パーツからサーボモーターを取 り出した後に行ってください。



・
サーボモーターのハーネスのコネクタを簡易テスト基板のジャックに差し込む ④ 電源をONにする(緑・赤が1秒ほど点灯して消える) ⑤「ID書込み」ボタンを押す 6 緑が点灯する(約1秒) ⑦ 初期化完了。「IDの書き込み手順」を参照し、ID10またはID15を書き込む

#### IDの書き込み手順

IDの書き込みの手順は下記の組み立てガイドを参照 ※初期化したサーボモーターにもう一度IDを書き込む際は、樹脂パーツからサーボモーターを取り出した状態で行ってください。 D10の場合 P129~(31号)の 5~15 を参照

# サーボモーター(ID10)、(ID15)の取り出し手順





胴体フレーム(前)と胴体フレーム(後)を 留める7ヵ所の2.6×6mmビス(黒)を外す。



両脚から伸びる左右3本ずつのハーネスを 先に抜いてから、胴体フレーム(前)を 取り外す。





胴体フレーム(後)と左脚を固定する4 ヵ所の2×4mmビス(黒)を外す。







# R サーボモーター(ID10)の取り出し

胴体フレーム(後)から右脚を取り外す

胴体フレーム(後)と右脚を固定する4 ヵ所の2×4mmビス(黒)を外す。

右脚が外れたら組み立てガイドの37~34 号、32号(※)の組み立て工程(サーボモー ターへのID書き込みや、動作確認などを除 く)をさかのぼり、右股関節内にあるサー ボモーター(ID10)を取り出してください。

ID書き込み後の

Dカットを確認

Dカットが上にくる

<mark>サーボモーターを初期化して、再度</mark>

IDの書き込みを完了した際に、サー

ボホーンのDカットが上にない場合

は、サーボホーンの切り欠きと0点 (白い点)が一致していません。一

度サーボホーンを取り外し、正しく

取り付け直してください。

D10の取り出し参照 ※P163~162(37号)工程19~13、P156~151(36号)工程34~ 3)·24~13·4~1、P150~149(35号)工程18~11、P144~142 (34号)工程18~15·5~1、P137~135(32号)工程32~25

# サーボモーター(ID15)の取り出し

胴体フレーム(後)から左脚を取り外す

左脚が外れたら組み立てガイドの50~49 号、47~45号(※)の組み立て工程(サー ボモーターのID書き込みや、動作確認などを 除く)をさかのぼり、左股関節内にあるサー ボモーター(ID15)を取り出してください。

※P215(50号)工程13~8、P209~204(49号)工程34~31·24~ 13·4~1、P201~200(47号)工程18~11、P195~194(46号) 工程23~22·14~10、P191~189(45号)工程32~23



# 組み立てガイド Vol.60

# 作業台を組み立てて 頭部のサーボモーターの 動作確認を行おう!

今号では作業台を組み立ててから、58号で完成した頭部の動作確認を 行います。動作確認をするサーボモーターはID2とID3の2つです。組 み立てガイドをよく読みながら工程を進めましょう。



組み立てを動画でも確認!公式サイト内 「ATOMの作り方動画」をご覧ください。

# 今号の注意点

ATOM

●作業台はボール紙製なので、切り出すときは丁寧 に! 破いてしまったらテープで補強しよう! ●動作確認で問題が起きて頭部を分解する際は、該当 のビスを外しているか確認しよう。ビスを留めたまま パーツを取り外そうとすると破損に繋がるぞ!

今号はここ!!

# 今号のパーツをチェックしよう



#### ※ 🕗 は1本の予備を含む **K**sheei Lhec チェックシー

# ● 胸部フレーム

**2.6×6mビス(黒)**(緑色袋)×5 🚯 作業台(今号の梱包材)

※12は今号では使用しないので大切に保管してお きましょう。

# 今号で準備するもの





# 作業台を組み立てる





※必要な部分を間違って切り離してしまった場合、セロテープやガムテープで 補修してください。

/トを動













269



動作確認ボタンを押す 動作確認ボタンを押します。動作確認ボタンを押すと、緑 の点滅とともに、工程追の動作を開始します。



電源をOFFにし、ハーネスを抜く 電源をOFFにして、テスト基板用延長ハーネスからサーボ モーター(ID2)のハーネスを抜きます。





# 首の動作角度を見る

動作は、

首が下に動く(目安:約60度)、

首が下へ動き中央に戻 る(目安:約48度)。これらの動作をしたのち、首が ⑥の状態になれば異常はありません。

#### サーボモーター(ID2)の動作確認 203でエラーが出た場合は

<mark>サーボモーター (ID2) の動作確認中に赤が点滅する場合は動作確認エラーです。</mark> もう一度、工程 8 から試してもエラーが出る場合は、今号のP272を参照して、 原因の解消を目指しましょう。

# 首用サーボモーター(ID3)の動作確認を行う

18



サーボモーター(ID3)と テスト基板用延長ハーネスを繋ぐ

首に取り付けたサーボモーター(ID3)から伸びるハーネスを、テスト基板用延 簡易テスト基板とサーボモーター(ID3)を繋げた状態を確認します。 長ハーネスの3連ハブ基板に取り付けます。



10桁を「0」、1桁を「3」に合わせる 10桁の数字を「0」、1桁を「3」に合わせます。スイッチは 1つの数字ごとにカチッと手応えがある仕様になっているの で、手応えを感じながら回すと正しく合わせられます。



サーボモーター(ID3)を繋げた状態



電源スイッチをONにして頭部を持つ 電源スイッチをONにしてから右写真を参考に、首の真下が見えるように右手で頭 部を持ちます。



動作確認ボタンを押す 動作確認ボタンを押します。動作確認ボタンを押すと、緑 の点滅とともに、工程20の動作を開始します。



電源をOFFにし、ハーネスを抜く 電源をOFFにして、テスト基板用延長ハーネスからサーボ モーター(ID3)のハーネスを抜きます。

の解消を目指しましょう。

20

1



ロータリースイッチを「〇」に戻す 動作確認が終わったら簡易テスト基板のロータリースイッ チの1桁を「0」に戻しておきましょう。











サーボモーターの動作角度を見る 動作は、①サーボモーター(ID3)が右に動く(目安:約44 度)、2 サーボモーター(ID3)が左に動く(目安:約90度)、 3 サーボモーター (ID3) がほぼ中央に戻る(目安:約) 46度)と動きます。これらの動作をしたのち、サーボモ

ーター(ID3)が

の状態になれば異常はありません。

#### サーボモーター(ID3)の動作確認 20でエラーが出た場合は

サーボモーター(ID3)が全く動かずに赤が点滅する場合は動作確認エラーです。も う一度、工程15から試してもエラーが出る場合は、今号のP272を参照して、原因

# 頭部を静電気防止シートに包んで保管する

動作確認を終えたら、今号の作業は完了です。あとは胴体フレームに組み込むだけに なりました。頭部を胴体フレームに組み込む作業を行うまでは破損しないように静電 気防止シートに包んで大切に保管しておきましょう。

※P270工程®(ID2)、P271工程@(ID3)の動作確認を正常に終えた方は下記の案内は必要ありません。

# 1320の動作確認が正常に行えない場合のトラブルシューティング

動作確認のエラーは、大きく分けて目と2002つに分けられます。 このページを参照してエラーの原因を探り、解消を目指しましょう。 各項目を確認したらそれぞれ動作確認を行ってください。

準備するもの このトラブルシューティングは7号、16号、51号、55号、58号の組 **位てガイドを参照しながら進めていきます。** 

動作確認時のエラー内容	チェック内容
□「動作確認」ボタンを押して緑が点滅し動 作を開始したが、しばらくして赤(エラー) が点滅する ※ID3はこちらの確認は行いません	サーボモーター(ID2)の0点とサーボホーンと樹脂パーツの切り欠きの位置確認っを参照 こちらの症状の場合は、 イワロの確認事項には問題がない状況です。
<b>日「動作確認」ボタンを押すと 少しも動かずに赤(エラー)が点滅する</b> こちらの症状の場合は、まずは分解が不要な その後、右記の手順でひとつずつ確認してください。	<ul> <li>簡易テスト基板の確認 ?を参照</li> <li>?を確認後、動作確認が改善しない場合は ?を確認。</li> <li>サーボモーターとハーネスの接続確認 ?を参照</li> <li>うを行っても改善しない場合は **を確認。</li> <li>IDの初期化と書き込み **を参照</li> </ul>

#### <mark>72 😏 🗔</mark> の作業は分解が必要になるので、 必要に応じてP273 ~ 274の分解 ・ 確認作業を行いましょう

# サーボモーター (ID2)のO点とサーボホーンと樹脂パーツの切り欠きの位置確認

#### アの確認ポイント

下記の手順で、サーボモーターの0点(白い点)とサーボホーンの切り欠き の位置が正しく一致しているか、さらに樹脂パーツの切り欠きの位置P273 ~ 274の「サーボモーター (ID2)、(ID3)の取り出し手順」を参照してサ ーボモーターを取り出した後、下記を確認したら正しく取り付け直してくだ きの合わせ方」を行って0点の位置を修正します。さらに さい。

正しくない状態1の対処法 切り欠きからO点(白い点)が見えない場合は、P239の「工程 14で正しくない状態の場合の修正手順」の1~4を行ってから、

ヘッドブラケットを取り外し、P65の「0点(白い点)と切り欠 P2395~8を行い、ヘッドブラケットの切り欠きと0点の位置 を合わせてから、3×8mmビスを留め直してください。



O点(白い点)は見えているがヘッドブラケットの切り欠きとズ ボモーターの0点(白い点)、レている場合は、P239の「工程14で正しくない状態の場合の サーボホーンの切り欠き、へ 修正手順」を参照して正しく取り付け直してください。



サーボモーター (ID2) を取り

出したら、サーボホーンを留

める3×8mmビスを外してサー

ッドブラケットの切り欠きの位 置が一致しているか確認しま

# 🖊 簡易テスト基板の確認

ハーネスのコネクタが しっかりと差し込まれ ているか、ロータリー スイッチを正しい番号 に合わせているかなど、 簡易テスト基板が正常 に動作しているかを確 認しましょう。詳しく はP66 Cを参照してく ださい。





サーボモーターに取り付けら れているハーネスのコネクタ を確認しましょう。詳しくは P66 Dを参照してください。 \*P273~274の「サーボモ -ター (ID2)、(ID3) の取り 出し手順|を参照して、ID2は 18、ID3は14まで行い、サー ボモーターを取り出してから 確認してください。



※剝がした黒シールはコネクタの状況を確認後、再び同じシールを貼り直してください。

# □ 10の初期化と書き込み

レーーー とが原因だと考えられます。一度サーボモーターを初期化し、正しいIDを書き込み直しましょう。

初期化の手順(※簡易テスト基板を用意してください)

●で取り出したサーボモーター(ID2またはID3)を用意する

2 ロータリースイッチを [8] [8] に合わせる ※サーボモーターを初期化する際は、必ず組み 込んだ樹脂パーツからサーボモーターを取り出 してから行ってください。



・
サーボモーターのハーネスのコネクタをテスト基板のジャックに差し込む ④ 電源をONにする(緑・赤が1秒ほど点灯して消える) ⑤「ID書込み」ボタンを押す 6 緑が点灯する(約1秒)

⑦ 初期化完了。「IDの書き込み手順」を参照し、ID2またはID3を書き込む

#### IDの書き込み手順

IDの書き込みの手順は下記の組み立てガイドを参照 ※初期化したサーボモーターにもう一度IDを書き込む際は、樹脂パーツからサーボモーターを取り出した状態で行ってください。 □2の場合 P30~(7号)の 29~ 34を参照(IDの書き込みはサーボモーター単体で行う) □3の場合 P218(51号) 3~7 を参照

# サーボモーター(ID2)、(ID3)の取り出し手順





完成した頭部を用意する。

後頭部にある2つのビス穴を確認する。

5



ATOM専用樹脂製工具の平らな方の先端を、頭 部の左こめかみ部分に前から挿し入れる。

ライドさせる。











確認したビス穴から、2×4mmビスを外す。ビス がビス穴の奥にあり、見えづらいので慎重に外し てください。



専用工具の先端を挿し入れたまま、頭頂部までス 頭頂部にあるロックにぶつかるまで、専用工具をス ライドさせる。



専用工具を奥まで挿し込む。奥まで挿し込むと 後頭部のロックが外れる。



頭部フレーム(後)の上部にある2つのビス穴 を確認し、2×4mmビスを外す。



後頭部のロックが外れたことを確認したら、専 用工具を引き抜く。



2つのビスを外したら、頭部フレーム(後)を取 り外す。



前頭部を持ち、後頭部を後ろに引き抜いて取り 外す。



首(後)にある3つのビス穴を確認し、2×4mm ビスを外す。



3つのビスを外したら首(後)を取り外す。



首(後)を取り外したら、サーボモーター (ID3)を取り出す。



ヘッドブラケットと頭部フレーム(前)を留める 3つのビス穴(ビスは上が2×6mmビス、下2つ が2×4mmビス)を確認する。



確認した3つのビス穴からビスを外す。



ヘッドブラケットのビスを外したらサーボモ ーター(ID2)を取り出す。



サーボモーター(ID2)のハーネスはチューブカバ ーに収まったままですが、この状態のままトラ ブルシューティングを進めてください。

分解後、元の状態まで組み立てる際には下記のページを参照してください。
 ID2:頭部を元の状態まで組み立てる場合は、P250 ♀~12、P253 ~の27~43を参照。
 ID3:頭部を元の状態まで組み立てる場合は、P253 ~の29~43を参照。

⇒P270<sup>13</sup>およびP271<sup>20</sup>の動作確認をもう一度試してみましょう。